

MS-10 Mortar Rubber coat

6309813



NL	MS-10 Mortar Rubber coat Gebruiksaanwijzing	2
EN	MS-10 Mortar Rubber coat Instructions for use.....	4
DE	MS-10 Mortar Rubber coat Mode d'emploi	6
FR	MS-10 Mortar Rubber coat Mode d'emploi	8
ES	MS-10 Mortar Rubber coat Instrucciones	10

MS Schippers
Passion for farming

NL Klantenservice	+31 (0)497 339 787
BE Klantenservice/Service Clientèle	+32 (0)14-820713
DE Kundenservice	+49 (0)2833-923630
DK Kundeservice	+45 89884187
IT Servizio clienti	035-4490369
ES Servicio al cliente	+34 931816433
UK Customer Service	+44 (0)1733592049
CA Customer Service	+1 866 995-7771
FR Service Clientèle	+33 (0)2 99 61 40 40
EX Customer Service Export	+31 (0)497 700 278



MS-10 mortar Rubber coat

- Elastisch
- Zeer goede anti-slip werking
- Zeer goede hechting aan de ondergrond
- Geluid dempend
- Warmte-isolerend
- Te verwerken zonder primer

Product

- Unieke rubbercoating bestaande uit rubbergranulaat en rubberhars als bindmiddel, deze coating is zeer geschikt voor in veetrailers.

Verpakking

Component A + B + C hebben een gezamenlijk gewicht van 48 kg.

- 21,5 kg blik component A
- 9,0 kg blik component B
- 17,5 kg zak met rubbergranulaat

Toepassing & Ondergronden

- Veetrailers
- Vrachtauto's
- Weegschalen
- Gebruiken op een licht bevochtigde ondergrond (met bezem of handveger)
- Niet te gebruiken op een doorbuigende of bewegende ondergrond
- Gebruik op ondergronden vrij van loszittende delen, vet, stof, vuil, etc.
- Ondergrond moet voldoende drukvast en trekvast zijn

Eigenschappen

- Duurzaam en hoogwaardig
- Zeer eenvoudig te reinigen
- Drukvast

Gereedschap

- Boormachine
- Mixer groot (100 mm)
- Vlakspaan
- Prikroller
- Mengkuip
- Zachte bezem of handveger

Verbruik

- Het verbruik bij 12 mm is $\pm 10 - 11 \text{ kg/m}^2$.
- Een verpakking is voldoende voor ruim 5 m^2 in een dikte van 10-12 mm.
- MS-10 mortel Rubbercoat kan bijvoorbeeld op laadkleppen (tot een helling van 45°) worden aangebracht. Op laadkleppen kunt u tussen de latten volstaan met een dikte van ca. 6 mm. Het oppervlak weinig narollen, zodat een maximale grip verkregen wordt.

Technische gegevens

Type product:	2- componenten rubbermengsel met een rubbergranulaat als vulstof.
Mengverhouding:	Totale inhoud van component A +B+C is 48 kg samen. Dit komt overeen met 21,5 kg van component A en 9,0 kg van component B en 17,5 kg van component C.
Droogtijd:	De droogtijd van de coating is afhankelijk van de vochtigheid en de temperatuur. Bij een relatieve luchtvochtigheid van 65% en een temperatuur van 20°C duurt het ongeveer 4 dagen voordat de coating uitgehard is.

Gebruiksaanwijzingen

Voorzorgsmaatregelen

Reinigen en voorbehandelen

- **Betonvloeren** moeten schoon en vetvrij zijn. Nieuwe vloeren moeten minimaal 30 dagen oud zijn en mogen geen cementsluis of harde instrooimaterialen bevatten.
- Verwijder alle grove onregelmatigheden, zoals voeder-, mestresten.
- Verwijder alle vet of olie op de vloer.
- Reinig de vloer met Cementex, om een diepte reiniging te bewerkstelligen (**zie gebruiksaanwijzing Cementex**).
- Vloer volgens gebruiksaanwijzing Cementex met veel water naspoelen en vervolgens laten opdrogen.
- **Houten vloeren**
Multiplexvloeren: dienen schoon en vetvrij te zijn, oude vloeren zo nodig opschuren.
Betonplex: de harde topklaag moet door schuren verwijderd worden.
Planken vloeren: dienen eerst voorzien te worden van bijvoorbeeld multiplexplaten (minstens 8 mm dik, vastschroeven op de ondergrond).
- **Oude polyestervloeren** goed opschuren (zodat de topcoat eraf is).
- **Staal** moet vetvrij, niet gecoat en niet geroest zijn. Schuur het metaal zo nodig op.
- **Aluminium** moet schoon en vetvrij zijn. Aluminium moet voorbehandeld worden door middel van stralen.

Verwerking

Mengen

- Giet het B-component in het blik van het A-component. Meng minimaal 2 minuten het A-component met het B-component tot een homogeen mengsel. Dit doet u met een langzaam draaiende boormachine met mixer.
- Giet daarna het mengsel van component A en component B in de mengkuip.
- Voeg vervolgens het C component toe aan het mengsel.
- Het geheel goed mengen met een boormachine met mixer.

Verwerken

- Direct voor het aanbrengen van de MS-10 mortel Rubbercoat de ondergrond met een zachte bezem met water bevochtigen, dit dient te voorkomen dat de mortelmassa te snel aanhard. Overmaat aan water verwijderen.
- Verdeel het mengsel met een spaan gelijkmatig over de **licht bevochtigde oppervlakte**.
- Narollen en ontluchten met een prikroller.
- De massa wordt aangebracht in een dikte van 10-12 mm.
- Door na te rollen met een prikroller kunt u de gewenste stroefheid van het oppervlak beïnvloeden.

- MS-10 mortel Rubbercoat kan ook op laadkleppen aangebracht worden (tot een hoek van 45°). Hier volstaat een laag van 6 mm.
- De MS-10 mortel Rubbercoat is tot 20 minuten na het mengen te verwerken bij een temperatuur tussen de 15 - 25°C.
- Minimale temperatuur voor verwerking is 10°C en maximaal 25°C. Een lage temperatuur vertraagt de uitharding. Bij een te hoge temperatuur wordt de verwerkingstijd korter.

Na gebruik

- Het gereedschap wegwerpen of schoonmaken met water.
- Niet gebruikt product laten uitharden in het blik en naar een verzamelpunt voor klein chemisch afval brengen.

Bewaring

A component:

- Vorstvrij bewaren
- Hitte en zonlicht vermijden
- 9 maanden houdbaar

B component:

- Droog opslaan
- 6 maanden houdbaar

Rubbergranulaat:

- Droog opslaan
- Onbeperkt houdbaar

Coating Product Specificatie (CPS) november 2010



MS-10 mortar Rubber coat

- Elastic
- Very good anti-slip effect
- Excellent adhesion to surface
- Noise reducing
- Insulating
- Can be used without primer

Product

Unique rubber coating, comprising rubber granules and rubber resin as adhesive agents, which is perfectly suitable for livestock trailers.

Packs

Components A + B + C have a combined weight of 48 kg.

21.5kg tin of component A

9.0kg tin of component B

17.5kg bag of rubber granules

Uses and Surfaces

- Livestock trailers
- Lorries
- Scales
- Use on a slightly moistened base (with broom or hand-brush)
- Not to be used on flexible or moveable surfaces
- Use on surfaces that are free from loose particles, grease, dust, dirt etc.
- Surface must be sufficiently compression resistant and have adequate tensile strength

Properties

- Durable and excellent quality
- Very simple to clean
- Compression resistant

Tools

- Drill
- Large mixer (100 mm)
- Steel float
- Spike roller
- Mixing tub
- Soft broom or hand-brush

Coverage

Coverage for 12mm is $\pm 10 - 11 \text{ kg/m}^2$.

One pack is sufficient for about 5 m^2 at a thickness of 10-12mm.

MS-10 mortar Rubbercoat can be applied to loading ramps (up to 45° angle). A thickness of about 6mm will be adequate between the slats on a loading ramp. Do not roll the surface too much after applying in order to obtain maximum grip.

Technical data

Type of product:	2-component rubber mixture with added rubber granules.
Mixture:	Total weight of component A+B+C is 48kg combined. This corresponds to 21.5kg of component A and 9.0kg of component B and 17.5kg of component C.
Drying time:	The drying time for the coating depends on the humidity and temperature. With relative humidity of 65% and a temperature of 20°C it will take about 4 days before the coating has hardened off.

Instructions

Precautionary measures

Cleaning and pre-treatment

- **Concrete floors** must be clean and free from grease. New floors must be at least 30 days old and must not contain cement residue or hard additives.
- Remove all coarse irregularities such as feed and manure residues.
- Remove all grease or oil from the floor.
- Clean the floor with Cementex in order to ensure the surface is deep-cleaned (**see Cementex instructions**).
- Then, in line with Cementex instructions, rinse with copious amounts of water and leave to dry.
- **Wooden floors**
Multiplex floors: must be clean and free from grease; sand old floors if necessary.
Concrete-plex: the hard top layer must be removed by sanding.
Floorboards: must first be covered with multiplex plates or something similar (at least 8mm thick, screwed to the base).
- **Old polyester** floors should be sanded well (to remove the top coat).
- **Steel** must be free from grease, not coated and not rusted. If necessary, sand the metal.
- **Aluminium** must be clean and free from grease. Aluminium must be pre-treated by blasting.

Preparing

Mixing

- Pour component B into the tin of component A. Mix component A with component B for at least 2 minutes, until a homogenous mixture is obtained. Use a slowly turning drill with a mixer attachment for this purpose.
- Then pour the mixture of component A and component B into the mixing tub.
- Add component C to the mixture.
- Mix well with a drill and mixer attachment.

Applying

- Immediately before applying MS-10 mortel Rubbercoat, moisten the surface with a soft broom as this will prevent the mortar mixture hardening off too quickly. Avoid using too much water.
- Evenly distribute the mixture on the slightly moistened surface with a float.
- Roll and ventilate with a spike roller.
- The mixture is applied at a thickness of 10-12mm.
- Rolling with a spike roller allows you to achieve the desired roughness on the surface.
- MS-10 mortel Rubbercoat can be applied to loading ramps (up to 45 angle). A layer of 6mm is sufficient in this case.
- MS-10 mortel Rubbercoat can be used for up to 20 minutes after mixing at a temperature of between 15 and 25°C.
- Minimum temperature for application is 10°C and maximum is 25°C. A lower temperature delays hardening. The period required for hardening is reduced in warmer temperatures.

After use

- Throw away or clean tools with water.
- Leave unused product to harden off in the can and take to a collection point for small, chemical waste.

StorageA component:

Store in a frost-free environment.

Avoid heat and sunlight

Shelf-life of 9 months

B component:

Store in a dry environment

Shelf-life of 6 months

Rubber granules:

Store in a dry environment

Unlimited shelf-life

Coating Product Specification (CPS) November 2010



MS-10 mortar Rubber coat

- Elastisch
- Sehr gute Antirutsch-Wirkung
- Sehr gute Untergrundhaftung
- Geräuschkämpfend
- Wärmeisolierend
- Ohne Grundierung zu verarbeiten

Produkt

Einzigartige Gummibeschichtung, bestehend aus Gummigranulat und Gummiharz als Bindemittel. Diese Beschichtung ist für die Anwendung in Viehtrailern sehr geeignet.

Verpackung

Komponenten A + B + C haben ein Gesamtgewicht von 48 kg.

21,5 kg Dose Komponente A

9,0 kg Dose Komponente B

17,5 kg Sack mit Gummigranulat

Anwendung & Untergründe

- Viehtrailer
- Lieferwagen
- Wagen
- Anwendbar auf einem leicht angefeuchtetem Untergrund (mit Besen oder Handfeger)
- Nicht anwendbar auf einem verformten oder beweglichen Untergrund
- Benutzen Sie das Produkt auf Untergründen, frei von losen Teilen, Fett, Staub, Schmutz, usw.
- Untergrund muss ausreichend druck- und zugfest sein

Eigenschaften

- Nachhaltig und hochwertig
- Sehr einfach zu reinigen
- Druckfest

Werkzeug

- Bohrmaschine
- Großer Mixer (100 mm)
- Flachspatel
- Stachelwalze
- Mischbehälter
- Weicher Besen oder Handfeger

Verbrauch

Der Verbrauch bei 12 mm beträgt $\pm 10 - 11 \text{ kg/m}^2$.

Eine Verpackung reicht bei einer Dicke von 10-12 mm für rund 5 m^2 .

MS-10 Mörtel Rubbercoat kann z.B. auf Ladeklappen) bis zu einer Neigung von 45° angebracht werden. Auf Ladeklappen eigne er sich zwischen Latten mit einer Dicke von ca. 6 mm. Die Fläche wenig nachrollen, damit eine maximale Griffbarkeit erreicht wird.

Technische Daten

Produkttyp:	2- Komponenten-Gummimischung mit einem Gummigranulat als Füllstoff.
Mischverhältnis:	Gesamtinhalt der Komponenten A+B+C beträgt zusammen 48 kg. Dies entspricht 21,5 kg der Komponente A und 9,0 kg der Komponente B und 17,5 kg der Komponente C.
Trocknungszeit:	Die Trocknungszeit der Beschichtung ist von der Feuchtigkeit und der Temperatur abhängig. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65% und einer Temperatur von 20°C dauert es ungefähr 4 Tage bis die Beschichtung ausgehärtet ist.

Gebrauchsanweisung

Vorsorgemaßnahmen

Reinigen und Vorbehandeln

- **Betonböden** müssen sauber und fettfrei sein. Neue Böden müssen mindestens 30 Tage alt sein und dürfen keinen Zementschleier oder harte Einstreumaterialien enthalten.
- Entfernen Sie alle groben Unregelmäßigkeiten, wie z.B. Futter- und Mistreste.
- Entfernen Sie sämtliches Fett oder Öl vom Boden.
- Reinigen Sie den Boden mit Cementex, um eine tiefe Reinigung zu erhalten (**Siehe Gebrauchsanweisung Cementex**).
- Boden entsprechend der Gebrauchsanweisung Cementex mit viel Wasser nachspülen und danach trocknen lassen.
- **Holzböden**
- Multiplexböden: müssen sauber und fettfrei sein. Alte Böden bei Bedarf anschleifen.
- Betonplex: Der harte Oberbelag muss durch Schleifen entfernt werden.
- Dielenböden: müssen zuerst mit z.B. Multiplexplatten versehen werden (mindestens 8 mm dick, auf dem Untergrund festschrauben).
- **Alte Polyesterböden** gut schleifen (damit der Oberbelag entfernt ist).
- **Stahl** muss fettfrei sein, darf nicht beschichtet sein und darf keinen Rost aufweisen. Schleifen Sie das Metall bei Bedarf an.
- **Aluminium** muss sauber und fettfrei sein. Aluminium muss mithilfe von Strahlung vorbehandelt worden sein.

Verarbeitung

Mischen

- Gießen Sie die B-Komponente in die Dose der A-Komponente. Mischen Sie mindestens 2 Minuten die A-Komponente mit der B-Komponente zu einer homogenen Mischung. Dies führen Sie mit einer langsam laufenden Bohrmaschine mit Mixer aus.
- Gießen Sie danach die Mischung von Komponente A und Komponente B in den Mischbehälter.
- Fügen Sie anschließend die C-Komponente der Mischung zu.
- Das Ganze mit einer Bohrmaschine mit Mixer gut mischen.

Verarbeiten

- Direkt vor dem Anbringen des MS-10 Mörtel Rubbercoat den Untergrund mit einem weichen Besen mit Wasser befeuchten. Dies soll vermeiden, dass die Mörtelmasse zu schnell aushärtet. Ein Übermaß an Wasser entfernen.
- Verteilen Sie die Mischung mit einem Spatel gleichmäßig über die leicht angefeuchtete Fläche.
- Nachrollen und Entlüften mit einer Stachelwalze.
- Die Masse wird 10-12 mm dick angebracht.

- Indem Sie nach dem Rollen mit einer Stachelwalze über die Masse gehen, können Sie die gewünschte Sprödigkeit der Oberfläche beeinflussen.
- MS-10 Mörtel Rubbercoat kann (bis zu einem Winkel von 45°) auch auf Ladeklappen angebracht werden. Hier genügt eine Schicht von 6 mm.
- Der MS-10 Mörtel Rubbercoat ist bei einer Temperatur zwischen 15 - 25°C bis zu 20 Minuten nach dem Mischen zu verarbeiten.
- Mindesttemperatur für die Verarbeitung beträgt 10°C und die Höchsttemperatur 25°C. Eine niedrige Temperatur verzögert die Verarbeitungszeit. Bei einer zu hohen Temperatur wird die Verarbeitungszeit kürzer.

Nach der Anwendung

- Das Werkzeug wegwerfen oder mit Wasser reinigen.
- Nicht benutztes Produkt in der Dose aushärten lassen und zu einer Sammelstelle für kleinen chemischen Abfall bringen.

Lagerung

A Komponente:

- Frostfrei aufbewahren
- Hitze und Sonnenlicht vermeiden
- 9 Monate haltbar

B Komponente:

- Trocken aufbewahren
- 6 Monate haltbar

Gummigranulat:

- Trocken aufbewahren
- Unbegrenzt haltbar

Spezifikation des Beschichtungsprodukts (CPS) November 2010



MS-10 mortar Rubber coat

- Élastique
- Très bonne action antidérapante
- Très bon accrochage au support
- Amortit les bruits
- Isole de la chaleur
- Application sans couche d'apprêt

Produit

- Revêtement caoutchouc unique, composé de granulats de caoutchouc et de la résine de caoutchouc en liant. Convient parfaitement pour les remorques à bétail.

Conditionnement

- L'ensemble des composants A + B + C a un poids total de 48 kg.
- Boîte de 21,5 kg de composant A
- Boîte de 9,0 kg de composant B
- Sac de granulats caoutchouc de 17,5 kg

Application & supports

- Remorques à bétail
- Camions
- Balances
- À utiliser sur un support légèrement humidifié (avec un balai ou une balayette)
- Ne pas utiliser sur un support fléchissant ou mobile
- Mise en œuvre sur une surface exempte d'éléments détachés, de graisse, poussière, salissures etc.
- Le support doit être suffisamment résistant à la pression et à la traction.

Caractéristiques

- Durable et de qualité
- Très facile à nettoyer
- Résistant à la pression

Outils

- Perceuse
- Grand mélangeur (100 mm)
- Spatule
- Rouleau à picots
- Auge
- Balai ou balayette souple

Consommation

- En épaisseur de 12 mm, la consommation est d'environ 10-11 kg/m².
- Un emballage suffit pour environ 5 m² en une épaisseur de 10 à 12 mm.
- Le mortier MS-10 Rubbercoat peut être appliqué, par exemple, sur des rampes de chargement (jusqu'à une pente de 45°). Sur des rampes de chargement, une épaisseur d'environ 6 mm suffit entre les lattes. Ne pas trop passer le rouleau ensuite, afin d'obtenir un accrochage maximal.

Données techniques

Type de produit :	Mélange caoutchouc à 2 composants, chargé d'un granulat de caoutchouc.
Proportion de mélange :	Le poids total de l'ensemble des composants A+B+C est de 48 kg. Cela correspond à 21,5 kg de composant A, de 9 kg de composant B et de 17,5 kg de composant C.
Temps de séchage :	Le temps de séchage du revêtement dépend de l'humidité et de la température. Dans le cas d'une hygrométrie de 65 % et d'une température de 20 °C, le durcissement du revêtement prend environ 4 jours.

Modes d'emploi

Précautions

Nettoyage et traitement préalable

- **Les sols en béton** doivent être propres et dégraissés. Les nouveaux sols doivent avoir été terminés depuis au moins 30 jours et ne doivent pas comporter de laitier ou des granulats durs.
- Enlever toutes les impuretés, comme des restes de fourrage, de fumier.
- Éliminer toutes les graisses ou huiles du sol.
- Nettoyer le sol avec Cementex, afin d'obtenir un nettoyage en profondeur (**consultez le mode d'emploi de Cementex**).
- Selon le mode d'emploi de Cementex, rincer abondamment le sol à grande eau, puis le laisser sécher.

- **Sols en bois**

Sols en contreplaqué : doivent être propre et dégraissés, poncer si nécessaire les sols anciens.

Bétonplex : Éliminer la couche de finition par un ponçage.

Sols en planches : doivent d'abord être équipés de plaques de multiplex par exemple (d'une épaisseur d'au moins 8 mm, vissées sur le support).

- Bien poncer les **anciens sols en polyester** (pour éliminer la couche de finition).
- **L'acier** doit être dégraissé, ne pas être enduit, ni rouillé. Si nécessaire, poncer le métal.
- **L'aluminium** doit être propre et dégraissé. L'aluminium doit être prétraité par un sablage.

Mise en œuvre

Mélange

- Verser le composant B dans la boîte du composant A. Mélanger le composant A avec le composant B pendant au moins 2 minutes, pour obtenir un mélange homogène. Le mélange s'effectue à l'aide d'un mélangeur monté sur une perceuse, à une vitesse réduite.
- Verser alors le mélange des composants A et B dans l'auge.
- Ajouter ensuite le composant C au mélange.
- Bien mélanger le tout à l'aide d'un mélangeur monté sur perceuse.

Application

- Immédiatement avant l'application du mortier MS-10 Rubbercoat, humidifier légèrement le support d'eau avec un balai souple, afin d'éviter que le mortier ne durcisse trop vite. Éliminer l'excès d'eau.
- Répartir le mélange régulièrement à l'aide d'une spatule sur **une surface légèrement humidifiée**.

- Rouler et désaérer avec un rouleau à picots.
- La masse est appliquée dans une épaisseur de 10 à 12 mm.
- En roulant la surface avec le rouleau à picots, vous pouvez influencer sur la rugosité désirée de la surface.
- Le mortier MS-10 Rubbercoat peut également être appliqué sur des rampes de chargement (jusqu'à un angle de 45°). Dans ce cas, une épaisseur de 6 mm suffit.
- Le mortier MS-10 Rubbercoat peut être travaillé jusqu'à 20 minutes après l'application à une température située entre 15 et 25 °C.
- La température minimale pour l'application est de 10 °C, maximale 25 °C. Une température basse retarde le durcissement. Une température trop élevée réduit le temps de mise en œuvre.

Après mise en œuvre

- Jeter les outils ou les nettoyer à l'eau.
- Laisser durcir le produit restant dans la boîte, puis le porter à une déchetterie destinée aux produits chimiques.

Conservation

Composant A :

Conserver à l'abri du gel

Éviter la chaleur et la lumière du soleil

Conservation 9 mois

Composant B :

Stocker dans un endroit sec

Conservation 6 mois

Granulat caoutchouc :

Stocker dans un endroit sec

Conservation illimitée

Spécification de produit de revêtement (CPS), novembre 2010



MS-10 mortar Rubber coat

- Elástico
- Perfecto efecto antideslizante
- Muy buena adherencia al subsuelo
- Absorbe ruidos
- Aislante de calor
- Sin necesidad de capa de imprimación

Producto

Revestimiento de caucho único que se compone de gránulos de caucho y resina de caucho como aglutinante, este revestimiento es muy adecuado para el transporte de ganado.

Envase

Los componentes A + B + C tienen un peso conjunto de 48 Kg.

21,5 kg lata componente A

9,0 kg lata componente B

17,5 kg saco con gránulos de caucho

Aplicación y subsuelos

- Tráiler de ganado
- Vehículos de carga
- Pesas
- Para utilizar en un subsuelo ligeramente húmedo (con escobilla o cepillo)
- No utilizar sobre un subsuelo flexible o móvil
- Utilizarlo sobre un subsuelo que no tenga componentes sueltos, grasa, polvo, suciedad, etc.
- El subsuelo tiene que ser lo suficientemente firme y sólido

Propiedades

- Resistente y de alta calidad
- Muy fácil de limpiar
- Firme

Herramientas

- Taladradora
- Mezcladora grande (100 mm)
- Espátula ancha
- Rodillo de púas
- Envase de mezcla
- Escoba o cepillo suave

Modo de empleo

El consumo para 12 mm es de $\pm 10 - 11 \text{ kg/m}^2$.

Un envase es suficiente para más de 5 m^2 con un grosor de entre 10 y 12 mm.

Por ejemplo se puede aplicar el MS-10 Mortar Rubbercoat en rampas de carga (con una pendiente de hasta 45°). En rampas de carga se debe aplicar con un grosor de unos 6 mm. Pasar el rodillo ligeramente por la superficie para que consiga el máximo agarre.

Datos técnicos

Tipo de producto:	2 componentes de mezcla de caucho con gránulos de caucho como relleno.
Proporción de la mezcla:	Contenido total de los componentes A + B + C es 48 kg. Esto equivale a 21,5 Kg del componente A y 9,0 kg del componente B y 17,5 kg del componente C.
Tiempo de secado:	El tiempo de secado del revestimiento depende de la humedad y de la temperatura. Con una humedad relativa del 65% y una temperatura de 20°C, se necesitan alrededor de 4 días antes de que el revestimiento se endurezca.

Instrucciones

Precauciones

Limpieza y tratamientos previos

- Los suelos de cemento tienen que estar limpios y sin grasa. Los nuevos suelos tienen que estar colocados al menos 30 días antes y no pueden estar pulidos con helicóptero ni pueden ser de materiales granulados duros.
- Retire todas las grandes irregularidades, como restos de comida y estiércol.
- Retire toda la grasa o aceite del suelo.
- Limpie el suelo con Cementex, para realizar una limpieza profunda (**vea las instrucciones de Cementex**).
- Enjuague el suelo con mucha agua y déjelo secar según las instrucciones Cementex.
- Suelos de madera
- Suelos multiplex: tienen que estar limpios y sin grasas, los suelos muy viejos se deberían lijar en caso necesario.
- Betonplex: hay que retirar la capa dura superior si hay grietas.
- Los suelos de madera se deben cubrir con planchas de multiplex de al menos 8 mm de grosor con sujeción por tornillos al subsuelo.
- Suelos viejos de poliéster lijarlos bien (para quitar la capa superior).
- El acero tiene que estar sin grasa, sin revestimiento ni oxidado. Si hace falta lije el metal.
- El aluminio tiene que estar limpio y sin grasa. Hay que tratar el aluminio previamente con chorro de arena

Procedimiento

Mezcla

- Vierta el componente B en la lata del componente A. Mezcle el componente A y el B durante 2 minutos como mínimo hasta que se consiga una mezcla homogénea. Se debe hacer con una taladradora con mezcladora a marcha lenta.
- Vierta la mezcla con los componentes A y B en la taza de mezcla.
- Añada a continuación el componente C a la mezcla.
- Mezcle bien el conjunto con una taladradora con mezcladora.

Proceso

- Justamente después de aplicar el MS-10 Mortar Rubbercoat humedezca el subsuelo con un cepillo suave con agua, para evitar que la masa se endurezca rápidamente. Retire el agua que sobre.
- Reparta la mezcla con una espátula de forma homogénea sobre la superficie ligeramente húmeda.
- Pasar el rodillo y airear con un rodillo de púas.
- La mezcla se aplica con un grosor de entre 10 y 12 mm.

- Pasando el rodillo de púas puede influir en la rugosidad que se desee de la superficie.
- El MS-10 Mortar Rubbercoat también se puede aplicar en rampas de carga (hasta un ángulo de 45°). En este caso sólo es necesaria una capa de 6 mm.
- El MS-10 Mortar Rubbercoat se puede tratar 20 minutos después de su aplicación con una temperatura de entre 15° y 25 °C.
- La temperatura mínima para su procesamiento es de 10°C y la máxima de 25°C. Una temperatura más baja ralentiza que se endurezca. Con temperaturas más altas el tiempo de endurecimiento es más corto.

Almacenamiento

Componente A:

- Evite un lugar con heladas
- Evite el calor y la luz del sol
- Se conserva 9 meses

Componente B:

- Guárdelo en sitio seco
- Se conserva 6 meses

Gránulos de caucho:

- Guárdelo en sitio seco
- Se conserva indefinidamente

Especificaciones del producto de revestimiento, De noviembre 2010 Instrucciones

MS Schippers
Passion for farming



NL Klantenservice	+31 (0)497 339 787
BE Klantenservice/Service Clientèle	+32 (0)14-820713
DE Kundenservice	+49 (0)2833-923630
DK Kundeservice	+45 89884187
IT Servizio clienti	035-4490369
ES Servicio al cliente	+34 931816433
UK Customer Service	+44 (0)01733592049
CA Customer Service	+1 866 995-7771
FR Service Clientèle	+33 (0)2 99 61 40 40
EX Customer Service Export	+31 (0)497 700 278